

AUTOMATISMES



Automate Rockwell module 1 dépannage

Diagnostiquer une panne sur un équipement industriel piloté par un automate ROCKWELL Controllogix et remonter les informations relatives à la défaillance

Objectifs

- . Se connecter à l'automate
- . Repérer une défaillance dans le programme
- . Utiliser les fonctions de diagnostic
- . Assurer la maintenance matérielle de 1er niveau
- . Changer des cartes automate TOR

Programme

MODULE 1 - Spécificités de votre site
Présentation générale des architectures installées sur votre site
Le standard matériel [SEP]

MODULE 2 - Le matériel [SEP]

- La carte alimentation [SEP]
- La carte CPU [SEP]
- Les cartes entrées / sorties : caractéristiques et raccordement.
- Analyse de l'état des cartes [SEP]
- Remplacement de cartes E/S TOR et d'une carte alimentation. [SEP]

MODULE 3 - Le logiciel RS Linx
Accès automate: logiciel RSLINX
Configuration des communications par RSLINX.
Trouver son chemin avec RSWHO [SEP]

MODULE 4 - Le logiciel RS Logix 5000
Les modes RUN / REM / PROG
Diagnostics matériel et logiciel
Recherche de variables et forçages
Propriété du contrôleur
Initialisation de l'automate.

PUBLIC :

Techniciens de maintenance

PRÉREQUIS :

Avoir des notions en automatisme

DATE :

À définir.

LIEU :

Pôle de Formations Industrielles
ZICO DE PAITA - PAITA.

DURÉE :

3 jours

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES :

Cours alternés avec applications pratiques sur des maquettes pédagogiques reproduisant l'environnement industriel des stagiaires.

Matériel utilisé



Infos

Automatismes